



**Промрукав**  
Русский производитель электрики

ООО «Промрукав»  
601273, Владимирская обл., Суздальский р-н,  
с. Павловское, 259 км, а/д М-7 (Волга-1).  
+7 (495) 969-27-20

## ПАСПОРТ

**Труба гофрированная из ПЛЛ легкая безгалогенная (HF) негорючая (НГ) стойкая к ультрафиолету (УФ)  
белая Промрукав**

|                                |                                                                   |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| ТУ                             | ТУ 27.90.12-001-52715257-2018                                     |
| Бренд                          | Промрукав                                                         |
| Внутренний диаметр, мм         | 31,2                                                              |
| Гарантия производителя, мес.   | 24                                                                |
| Климатическое исполнение       | B1                                                                |
| Материал                       | Полиолефин                                                        |
| Наружный диаметр, мм           | 40                                                                |
| Цвет RAL                       | 9003                                                              |
| Оттенок цвета от производителя | Белый                                                             |
| Производитель                  | ООО "Нептун"                                                      |
| Рабочая температура, °C        | -45...115                                                         |
| Распространение горения        | Нет                                                               |
| Срок службы, лет               | 25                                                                |
| Срок хранения                  | 12 месяцев с даты отгрузки, в упаковке предприятия - изготовителя |
| Степень защиты (IP)            | IP66                                                              |
| Страна происхождения           | Россия                                                            |
| Температура эксплуатации, °C   | -45...115                                                         |
| Цвет                           | Белый                                                             |

\*характеристики соответствуют базе ETIM версия 5

| Наименование показателя согласно НД                                                                                              | Нормы по НД, КД                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Значение      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Проверка внешнего вида трубы                                                                                                     | Внешний вид должен соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке. Окраска труб должна быть сплошной и равномерной.                                                                                                                                                                                 | Соответствует |
| Проверка на безгалогенность                                                                                                      | Проба Бейльштейна (Качественный метод определения галогенов) - отсутствие зеленого свечения                                                                                                                                                                                                                         | Соответствует |
| Проверка наличия и правильности содержания маркировки труб                                                                       | Товарный или отличительный знак предприятия, тип, дату изготовления, отметка ОТК.                                                                                                                                                                                                                                   | Соответствует |
| Проверка наличия протяжки, правильности ее расположения, материала, а также размеров выступающих за пределы труб частей протяжки | Труба должна иметь протяжку, изготовленную из стальной проволоки класса 2, проходить внутри трубы и выступать за пределы ее длины равномерно, с обоих концов, на 150 мм. Допускается отсутствие выступа протяжки (с одной стороны или двух сторон) за пределы длины трубы при автоматической упаковке.              | Соответствует |
| Проверка правильности места нанесения маркировки труб                                                                            | Место нанесения маркировки труб должно выбираться с учетом обеспечения легко читаемости этой маркировки                                                                                                                                                                                                             | Соответствует |
| Проверка правильности способа нанесения маркировки труб                                                                          | Маркировка труб должна выполняться методом литья (экструзии)                                                                                                                                                                                                                                                        | Соответствует |
| Проверка правильности упаковки труб                                                                                              | Наличие не менее 4 упаковочных лент, плотно обтягивающих бухту, без деформации профиля. Стрейч (2 - 2,5 оборота вокруг бухты) должен плотно обтягивать бухту, края заглажены. При упаковке на автоматическом намотчике может использоваться стретч 125мм и намотка производится поперек бухты без упаковочных лент. | Соответствует |
| Проверка радиуса на изгиб                                                                                                        | Трубы должны допускать возможность их изгибания под угол 360° с радиусом изгиба равным трем наружным диаметрам.                                                                                                                                                                                                     | Соответствует |

### Заключение о качестве

Продукция проверена, признана соответствующей ТУ 27.90.12-001-52715257-2018

Начальник Технического отдела  
должность



подпись

Николаев И.А.  
Ф.И.О.