



ДАТЧИК ПОДПОРА (ЗАШТЫБОВКИ) ДЗ

АТФЕ.421453.259 ПС

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.РА07.В.81514/25 с 08.09.2025г. до 07.09.2030г.

ПАСПОРТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Датчик подпора (заштыбовки) ДЗ (далее – датчик) предназначен для автоматического контроля состояний линий транспортировки сыпучих материалов, в качестве сигнализатора затора или датчика уровня.

Область применения: датчик подпора нории, датчик подпора в шнековом или скребковом транспортере, датчик заштыбовки (затора) в линиях подачи самотеком, датчик уровня материала в бункерах и хранилищах (рис. 4-6). Датчик подпора ДЗ устанавливается на внешних стенках бункеров, транспортировочных желобов и на самотеках.

Отличительной особенностью датчика является:

- возможность регулировки усилия срабатывания от 0,5 до 3Н (в зависимости от плотности материала),
- отсутствие потребления энергии в дежурном состоянии,
- простота установки,
- возможность поставки (по требованию Заказчика) с различными кабельными вводами для подключения всех существующих видов кабельной прокладки.

Датчик выпускается в двух исполнениях:

00 - рабочая поверхность мембраны выступающая (рис.1)

01 – рабочая поверхность мембраны в уровень с контролируемой поверхностью (рис.2),

2.. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Степень защиты оболочки по ГОСТ 14254–2015, IP65;
- 2.2. Диапазон усилий срабатывания от 0,5 до 3 Н; $\pm 20\%$
- 2.3. Напряжение питания, ~220В В
- 2.4 Ток коммутации выхода, до 5А;
- 2.5. Диапазон температур рабочей среды, °С -45 ... 75;
- 2.6. Гарантированное количество циклов коммутации: 30000
- 2.7. Габаритные размеры: исп.00
исп.01 115х115х72мм.

2.8. Вес: исп.00 не более 0,7 кг,

исп.01 не более 0,4 кг

Габаритные и установочные размеры датчика приведены на Рис.1. и Рис.2.

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

В комплект поставки изделия входит:

- Датчик подпора (заштыбовки) - 1 шт.
- Паспорт - 1 шт.

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Датчик состоит из двух частей - предохранительной металлической крышки (фланца) с компенсационной мембраной и корпуса с микропереключателем и регулировочным механизмом. Механическое воздействие сыпучего вещества передается с рабочей мембраны на рычажный механизм и далее на микропереключатель, замыкание контактов которого формирует сигнал в цепь управления и сигнализации.

Регулировка усилия срабатывания мембраны осуществляется с помощью центрального винта на плате (усилие 0,5Н при полностью выкрученном положении). Большая чувствительность предусмотрена для легких материалов, меньшая — для более тяжелых материалов. Заводская установка – максимальная чувствительность.

Корпус датчика оборудован двумя герметичными кабельными вводами ПКВ12х1,5 (под обжим кабель диаметром 3 – 6,5 мм) и ПКВ20х1,5 (6-12 мм). *

*- по согласованию с заказчиком датчик может поставляться в «глухом» исполнении или с кабельными вводами диаметром подключаемого кабеля до 18 мм, а также с металлическими кабельными вводами для подсоединения бронекабеля, трубной проводки и металлорукава.

5. РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ.

- 5.1. Снять крышку.
- 5.2. Совместить предохранительную крышку (фланец) датчика с отверстием в контролируемом устройстве.
- 5.3. Закрепить датчик в емкости при помощи винтов.
- 5.4. Завести провода через кабельные вводы. Подключить провода к клеммной колодке внутри корпуса.
- 5.5. Надеть крышку, закрутить крепежные болты.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Датчик подпора (заштыбовки) ДЗ исп. _____, , соответствует техническим условиям АТФЕ.421453.259 ТУ и признано годным для эксплуатации.

Дата приемки

Штамп ОТК

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие датчика требованиям АТФЕ.421453.259ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 36 месяцев.

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "СНВ" Россия, 390027, г.Рязань. ул. Новая 51В пом.Н1 Тел./Факс: (4912) 45-16-94, 45-37-88, 210-215

<http://m-kontakt.ru>

e-mail: 451694@list.ru

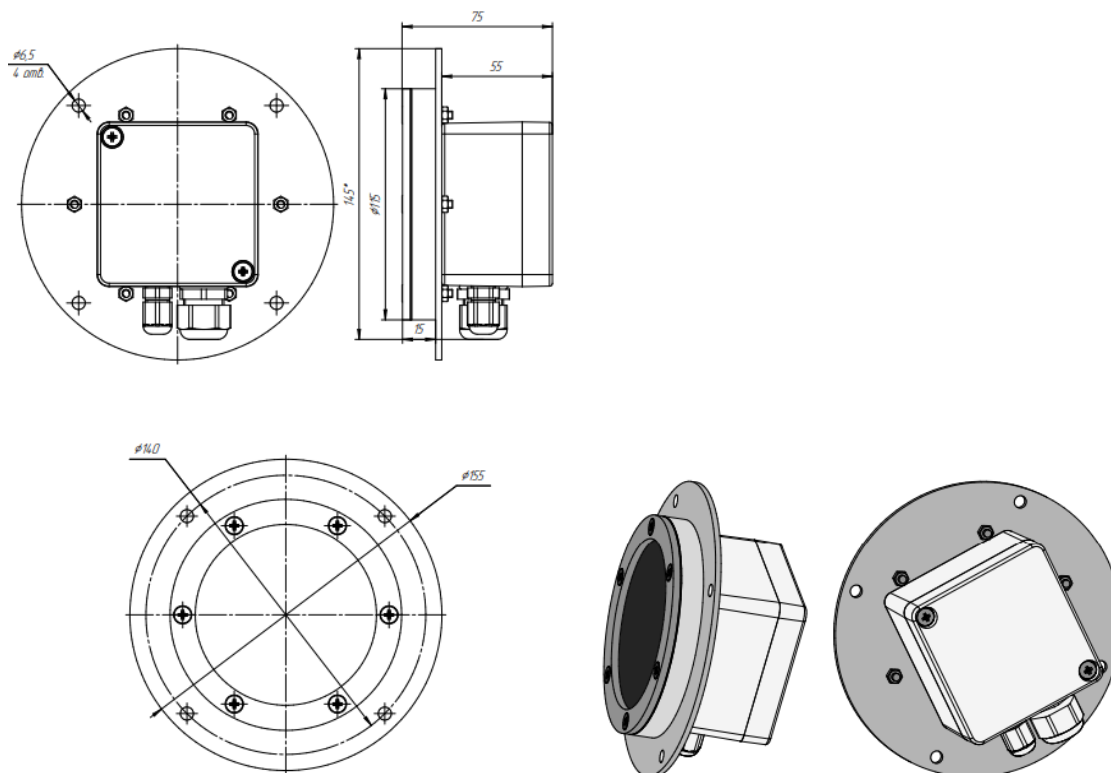


Рис.1 Габаритные и присоединительные размеры ДЗ исп.00

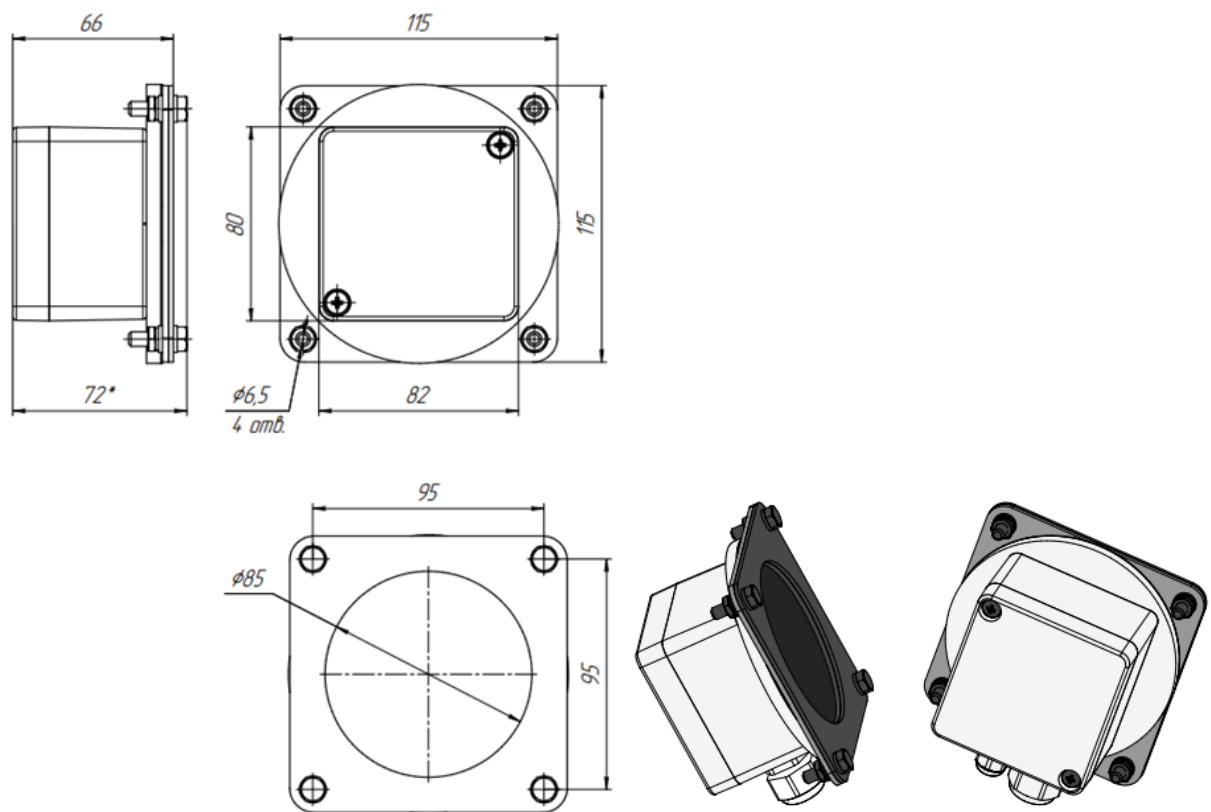


Рис.2 Габаритные и присоединительные размеры ДЗ исп.01

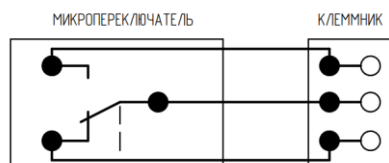


Рис. 3 Схема электрического соединения

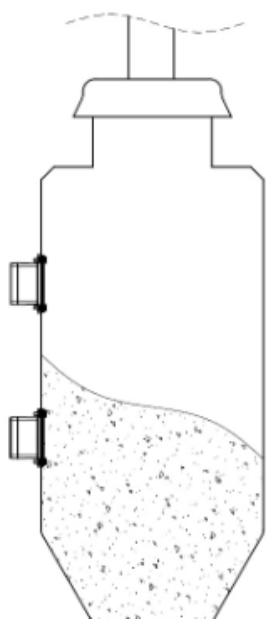


Рис.4 Установка в бункере

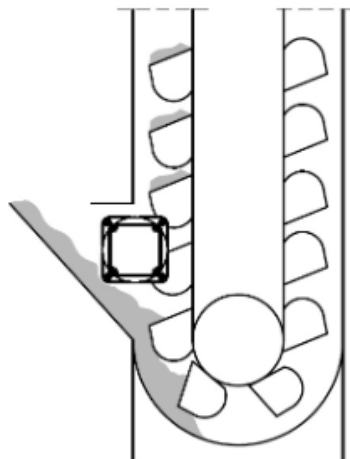


Рис.5 Установка в нории

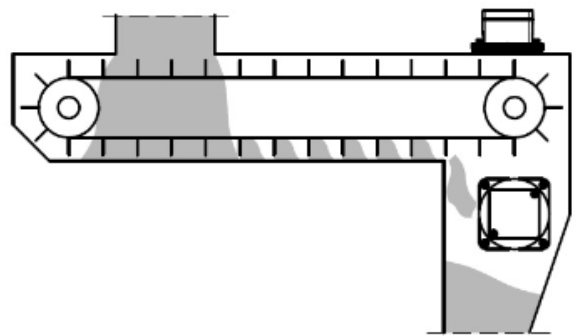


Рис.6 Установка в транспортере